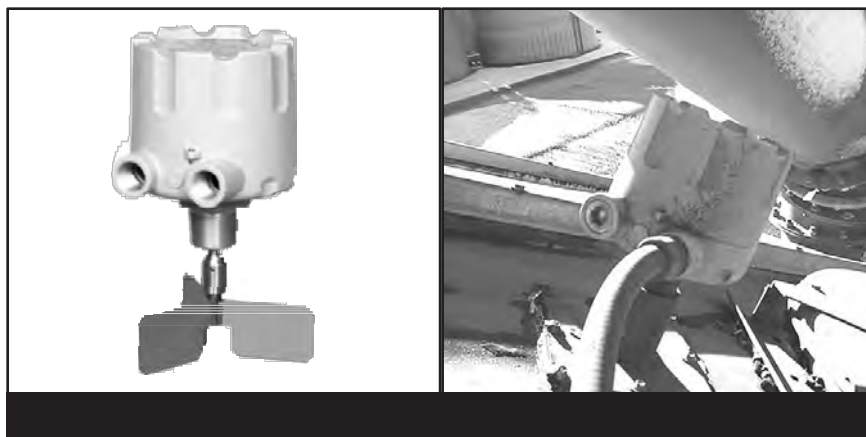


BOLETIM  
**2 1 4 A**  
INSTALAÇÃO & OPERAÇÃO

**Rotary Paddle Bin Monitors  
Modelo KA e KAX**



Obrigado por adquirir um produto de qualidade fabricados pela Monitor Technologies LLC. Percebemos que você tem uma escolha de fornecedores quando da aquisição de pás rotativo monitores nível bin e nós sinceramente valorizamos seu negócio!



Este manual contém as informações necessárias para garantir uma instalação segura e bem sucedida. Por favor, leia e cumprir com a seção na página 8 deste manual referentes à segurança. Fazer isso irá garantir funcionamento adequado do equipamento e a segurança de todo o pessoal.



Antes de deitar fora contêiner de transporte, por favor, inspecione-lo e verificar se todas as peças pedidas são contabilizadas. Às vezes, partes menores ficar preso sob abas de papelão e outros materiais de embalagem.

No caso de informações contidas neste documento não completamente satisfizer suas necessidades ou responder às suas perguntas, você pode entrar em contato com o Suporte técnico em nosso site [www.monitortech.com](http://www.monitortech.com), pelo telefone 800-766-6486 (630-365-9403), ou pelo fax 630-365-5646. Se o seu KA / KAX sempre requer serviço dentro ou fora da garantia, entre em contato conosco e obter um número RMA antes de enviar a unidade para nós.



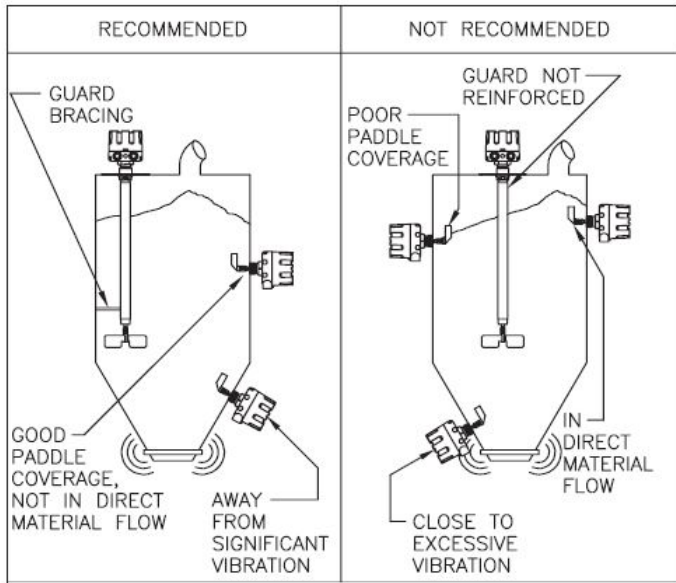
[www.monitortech.com](http://www.monitortech.com)

## CONSIDERAÇÕES E PRÉ-INSTALAÇÃO

**Escolhendo um Local:** (Veja Figura 1)

- 1) Fluxo do Material** - Quando selecionar um local para qualquer monitor de bin da almofada rotativa DLE, escolher um ponto no reservatório, na qual a pá irá estar fora do fluxo direto de entrada e de saída para evitar qualquer dano mecânico que pode ser causada pela pressão do fluxo. Isto é particularmente importante para os materiais com características grandes, irregulares. A unidade de pás deve ser posicionado em um ponto em que as matérias vai chegar e cobrir a pá em seu fluxo normal, e quando se afastando, fluirá longe da pá de uma forma ainda.
- 2) Preocupações com Vibrações** - Monte em um local que esteja sujeita a vibração limitada, longe de vibradores bin atingindo assim a vida operacional máxima. Consulte a fábrica quando existem condições tionele perguntas.
- 3) Guarda Reforço** - Ao usar extensões rígidas e guardas montados em aplicações de topo, selecione um local onde é viável para reforçar a guarda da parede do reservatório. Veja Instalação mecânica para mais detalhes.

Figura 1



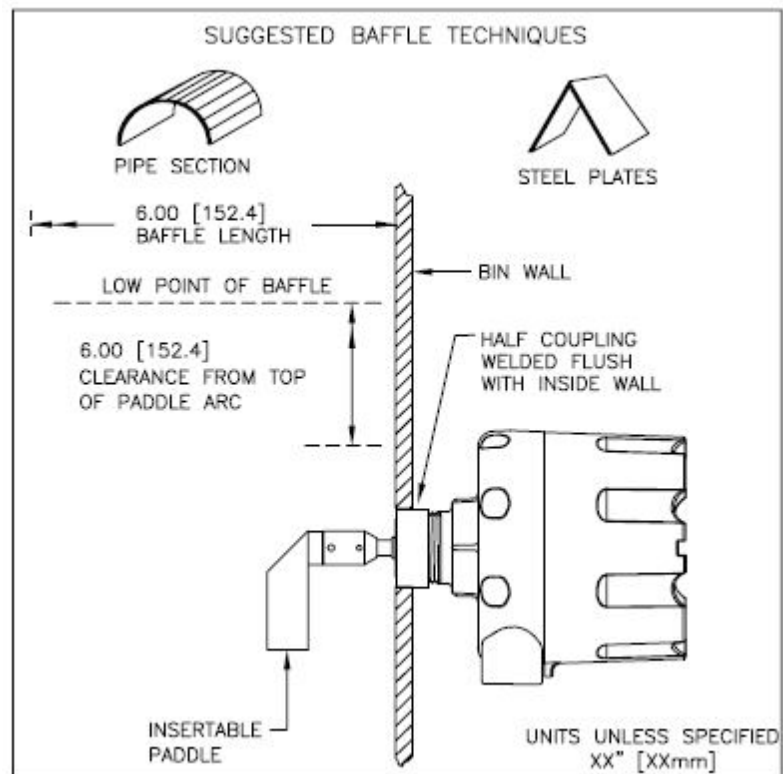
A instalação de defletores de proteção para baixo monitoramento de nível é recomendada para materiais que pesam mais de 65 lbs / ft<sup>3</sup> (1,050 kg / m<sup>3</sup>), têm uma tendência para embalar, ponte, arco, ou têm características de fluxo incomuns. Este defletor pode ser criado usando uma série de materiais, incluindo ângulo de ferro, chapas soldadas e seções de tubo. Esta estrutura vai manter o peso total do material de danificar o monitor bin. O defletor deve ser soldada à parede do compartimento e não deverá exceder mais de 6 polegadas (152 mm) para o lixo. Além disso, o ponto mais baixo do defletor deve ser aproximadamente 6 polegadas (152 mm) acima do topo do arco da pá.

Figura 2

### Preparação Rotary Paddle Bin Monitor:

(Veja Figura 3)

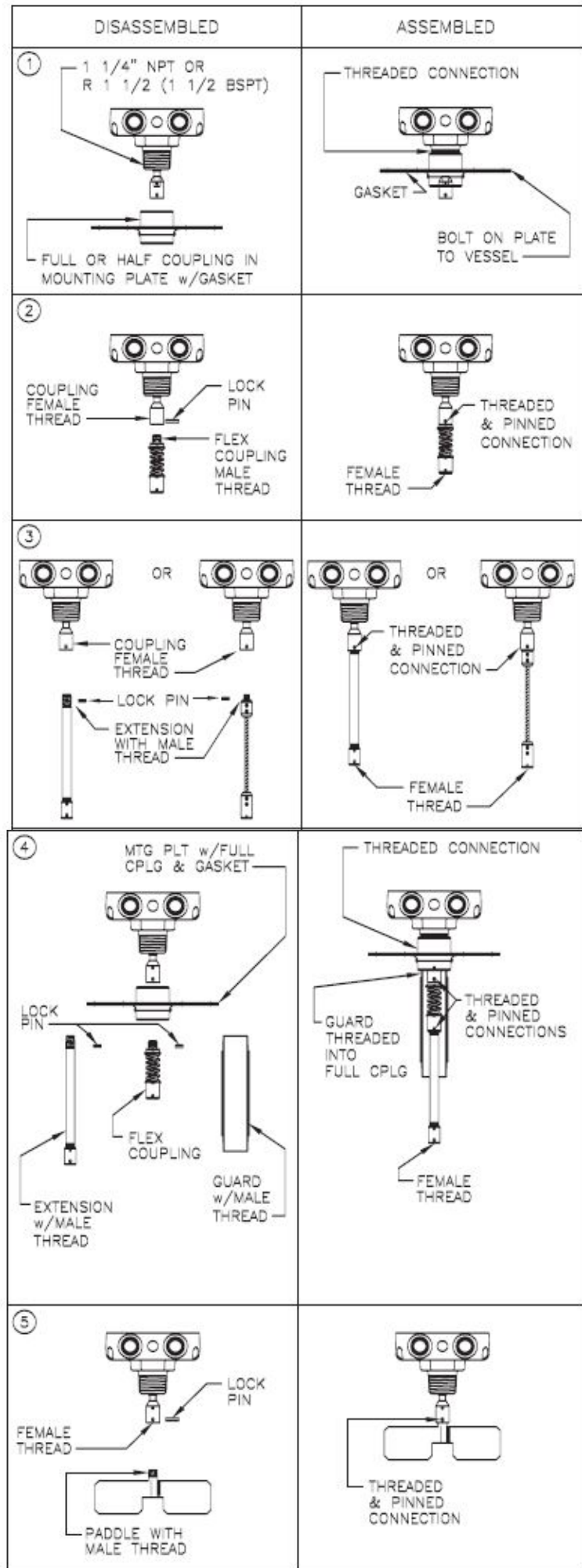
- 1) Montagem da Placa Anexa** (se aplicável)- Depois de usar a junta placa de montagem como um modelo furo de montagem, (ver parte Instalação mecânica deste boletim), anexar a placa de montagem do monitor bin pá rotativa antes de fixar a embarcação. Isto é particularmente vantajoso se a pá para ser usado não é um tipo "inservível". Unte hub rosca da unidade com pá composto antiaderente e passe a placa de montagem no lugar até confortável.
- 2) Acoplamento do Anexo Flexível** (se aplicável)- Retire o pino de trava de rotação de monitor de pá bin. Parafuso o acoplamento flexível para o acoplamento fornecido na unidade de remo. Alinhe "através do orifício" dentro da conexão e fixe com o pino de bloqueio.
- 3) Extensão do Anexo** (se aplicável)- Retire o pino de trava de rotação de monitor de pá bin ou acoplamento flex. Parafuso a extensão para o acoplamento fornecido na unidade de pás, ou Flex pling acoplador. Alinhe "através do orifício" dentro da conexão e fixe com o pino de bloqueio. Guarda deve ser utilizado com extensões rígidas superiores a 18 polegadas (457 mm) de comprimento.
- 4) Guarda do Anexo** (se aplicável)- Em aplicações usando uma placa de montagem com um acoplamento completo, deslize o "pipe 1-1 / 4 sobre a extensão do eixo e fixe a placa de montagem do acoplamento. A extensão do eixo deve sobressair da guarda uma distância de aproximadamente 4 polegadas (102 mm). Quando não usar uma placa de monta- gem, o guarda deve estar conectado a



remar unidade com um 1-1 / 4 "de acoplamento completa e em alguns casos pode exigir apego após a instalação do monitor pá rotativa bin a embarcação.

**5) Anexo Paddle** (se aplicável)- Paddle deve ser anexado neste momento apenas se variedade escolhida é um tipo de "inservível" ou se a placa de montagem está sendo utilizado. Retire o pino de bloqueio do ponto aplicável conexão (ou seja, monitor de bin, cabo flexível pling acoplador, ou a extensão). Parafuso a remo na pling acoplador aplicável. Alinhe "através do orifício" dentro da conexão e fixe com o pino de bloqueio

Figura 3



## INSTALAÇÃO MECÂNICA

### Montagem Lateral / Top Mount:

**1) Acoplamento de montagem** - Cortar um furo para dentro do vaso que corresponde ao diâmetro exterior do tubo de acoplamento aplicável. Em aplicações de montagem de lado, posicionar um meio de acoplamento nivelada com o interior do vaso de solda e no lugar. No topo aplicações de montagem, posicionar um acoplamento cheio até a metade do recipiente e solda no lugar. Depois de lubrificar as roscas de montagem com composto antiaderente, passe a KA / KAX no acoplamento e posicionar a entrada da conduta para prevenir umidade infiltrado tração. Anexar pá, se aplicável. (Ver Figura 2)

**2) Placa de montagem** - Utilizando a vedação fornecida

com a placa de montagem como um modelo, perfurar seis furos no diâmetro aplicável ao método de fixação a ser utilizado. Broca seis furos de folga em 11/32 polegadas (9 mm) de diâmetro para uso com 5/16 "parafusos. Os parafusos podem ser garantidos por aderência soldar as cabeças dos parafusos para o navio, ou por uma porca adjacente. Corte um buraco (tamanho sugerido 2-5 polegadas (50- 125 mm)) centrados dentro do círculo de parafusos para permitir uma pá ligada a caber dentro do bin. Anexar junta e placa de montagem ao posicionamento navio a entrada da conduta para eliminar a possibilidade de todo e qualquer infiltração de umidade. (Veja Figura 4)

Figura 4

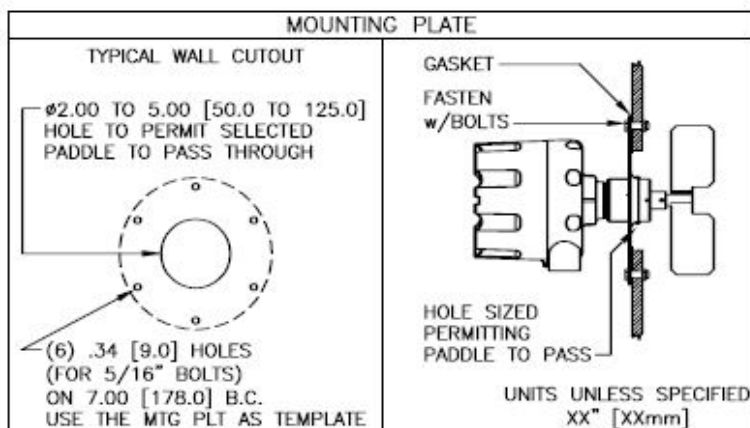
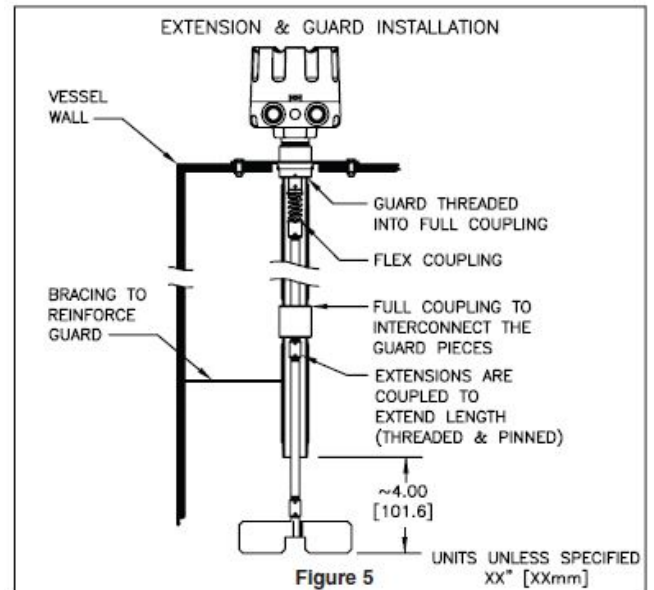


Figura 5



**Extensão de instalação / Guarda:** (Veja Figura 5) para aplicações de montagem superior e só devem ser sempre acompanhadas por um acoplamento flexível. Guardas de eixo são recomendadas - sempre extensões são mais de 18 polegadas (457 mm).

**2) Guarda Reforço** - Reforço mecânico da guarda eixo deve ser considerada sempre que um comprimento de guarda superior a 72 polegadas (1829 mm) é usado. O guarda deve ser fixada à parede lateral com chaves para reduzir o stress mecânico no ponto de conexão da guarda.

**3) Conjunto Guarda/Extensão Multi Estágio-** Pode ser necessárias para conectar as múltiplas peças curtas para finalmente alcançar o comprimento desejado. Em todos os casos, as extensões de guardas e não deve exceder 144 polegadas (3658 mm). Extensões de veio pode ser simplesmente ligado a um outro. Guardas deve usar um 1-1 / 4 "de acoplamento completo como uma interface entre as seções. Acoplamentos estão disponíveis na Monitor.

**4) Extensões de cabo** - São permitidos comprimentos de até 78 polegadas (1,981 mm). Comprimento pode ser encurtado no campo, conforme necessário. Veja as instruções fornecidas com extensão de cabo para mais detalhes.

**High-Temp Models:**

**1) Montagem** - Lidar cuidadosamente o oi-temp. junta fornecida com o conjunto. Usá-lo como um gabarito, marque os locais dos seis boltholes a bordo do navio. Broca seis furos na do diâmetro aplicável ao método de fixação a ser utilizado (ou seja aproveitado buracos ou furos para combinação parafuso / porca). Por exemplo, broca seis furos de folga em 11/32 polegadas (9 mm) de diâmetro para uso com 5/16 "parafusos. Os parafusos podem ser garantidos por aderência soldar as cabeças dos parafusos para o navio, ou por uma porca ing adjoin-. Cut um buraco (tamanho sugerido de 2-5 polegadas (50-125 mm)) centrados dentro do círculo de parafusos para permitir a raquete quando conectado ao monitor bin para caber dentro do bin. Anexar junta e oi-temp. unidade de remo para o posicionamento navio a entrada da conduta de uma maneira, que restringe a infiltração de umidade.

**2) Extensions/Guards** - Use of extensions are permissible on Hi-Temp units also. (See Extension/Guard Installation section). Installing guards on Hi-Temp models requires in-field modifications. Consult factory for guidance.

**3) Effective Cooling** - The Hi-Temp. model includes a steel lagging pipe, which thermally insulates (via lag pipe material and physical separation) the internal bin temperature from the paddle unit thereby protecting its critical components. This technique is very effective but is dependent on careful consideration of ambient air temperature surrounding paddle unit, thermal conductivity of the material being sensed, and the actual temperature present at the mounting point. The following chart is intended to provide general guidance for installation. Each application should be evaluated to insure that the KA/KAX operating temperature is not exceeded. In addition, an air connection is provided on the lagged pipe to further increase the cooling capacity of the system. When applicable, connect airline to 1/2" coupling provided on Hi-Temp. model using only the recommended air pressure, which must exceed the bin pressure to be effective. The air should be clean and dry and is required to be continually supplied to the Hi-Temp. model to assure cooling.

Internal Temp.	Model	Air Required	CFM
< 300°F (150°C)	standard	none	N/A
300-500°F (150-260°C) [without air-cooling]	Hi-Temp.	none	N/A
500-750°F (260-400°C) [with air-cooling]	Hi-Temp.	0.5 psig	2.14

**INSTALAÇÃO ELÉTRICA**

**1) Áreas Classificadas Precauções** - (Veja as seções de segurança e especificações contidas neste manual antes de iniciar a instalação cal electricidade) Observar todas as regulamentações governamentais independentemente ing equipamentos em locais perigosos.. Em particular, para CSA aprovado produtos à prova de explosão, instale uma vedação da conduta ADEQUAÇÃO ting dentro de 2 polegadas (50 mm) do monitor pá bin rotativo. Em todos os modelos garantir energia é desligada sempre que a tampa é removida e após a conclusão garantir cobertura é completamente re-inscritos.

**2) Fiação Factory** - O exclusivo recurso de desligamento do motor indústria está prewired na fábrica e não deve ser alterado no campo. O fio jumper (s) a partir do bloco terminal principal para o interruptor do motor não deve ser removido.

**3) Permanently Connected Equipment** - Disconnecting devices shall be included in the system installation. In installations where multiple circuits are used, individual disconnects are required. The disconnects shall be within close proximity of the equipment, accessible to operators, and marked appropriately as the disconnect for the associated circuit.

Assegurar as classificações de desconexão são de tamanho adequado para o circuito protegido (ver especificações).

**4) Circuito de separação** - Desde único fiação do KA / KAX respectivo compartimento não pode absolutamente proteger contra o contato físico entre vários circuitos, é necessário que toda a fiação utilizada deve ter uma classificação mínima de isolamento de 300 V, e uma classificação de temperatura de 221 F (105°C) mínimo.

**5) A ligação à terra de protecção** - Cada KA / KAX é fornecido com um "terminal de condutor de proteção", que será encerrado ao potencial de aterramento local para eliminar risco de choque. Selecione o tamanho do fio que pode transportar em excesso da soma de amperagem máxima de todo circuito.

**6) Entrada de alimentação** - Verifique se a tensão de alimentação pretendido é compatível com a configuração de tensão indicada na placa de identificação externa. Conecte a alimentação, como mostrado nas Figuras 6-7.

**7) Contatos de Saída** - (ver Figuras 6-7) Usar interruptor isolado por um ótimo desempenho. Quando o remo é livre

a girar, os dois switches no KA / KAX estão em sua condição normal (ou seja, contactos NF estão fechadas para COM, e contactos estão abertos a COM). No entanto, quando o material surrounds a pá impedindo-o de girar, o motor gira em uma placa de atuação chave que ativa as opções em frente da condição normal (ie contactos NC estão abertos a COM, e contactos estão fechados para COM). Quando for selecionado que mudar para o fio, deve ser considerado o seguinte:

**Troca Motor:**

a) A carga deve ser capaz de operar com a mesma tensão como o motor do aparelho.

**b) A carga deve ser tolerante de periódico on e off de comutação, que é causada pelo movimento da pá menor durante sentindo condição.**

c) A carga não deve exceder a capacidade corrente nominal do interruptor (Veja as especificações).

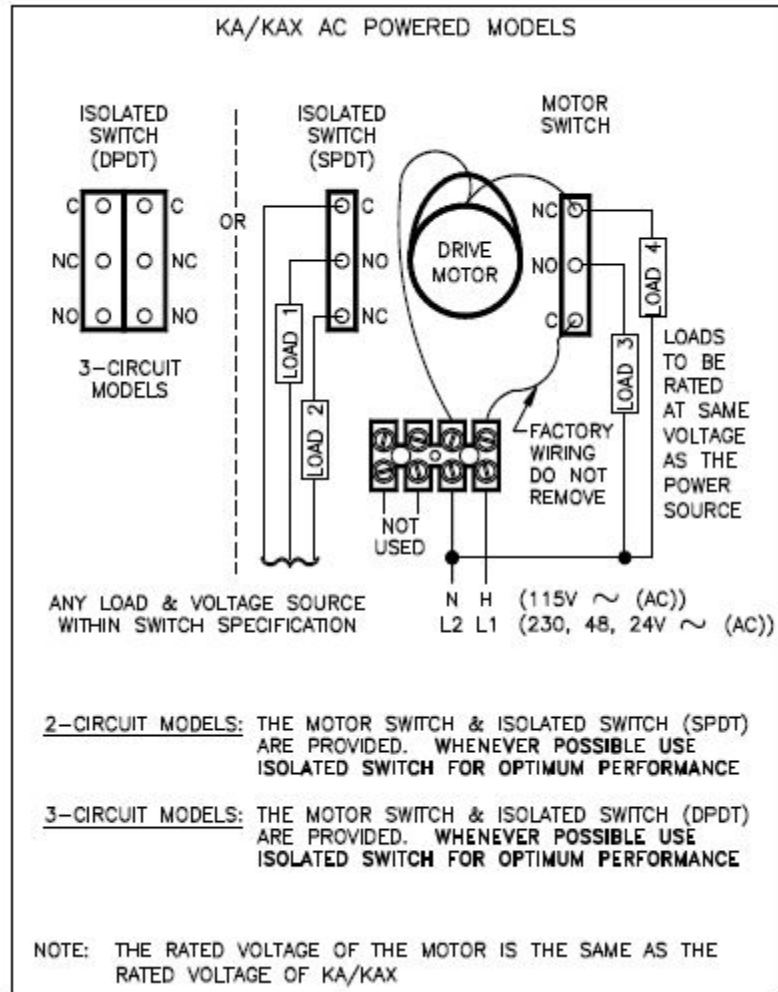
**Isolado Switch:** (Utilize este parâmetro para um melhor desempenho)

a) Qualquer tensão dentro dos limites do interruptor (Veja as especificações) pode ser conectado independente de a tensão do motor.

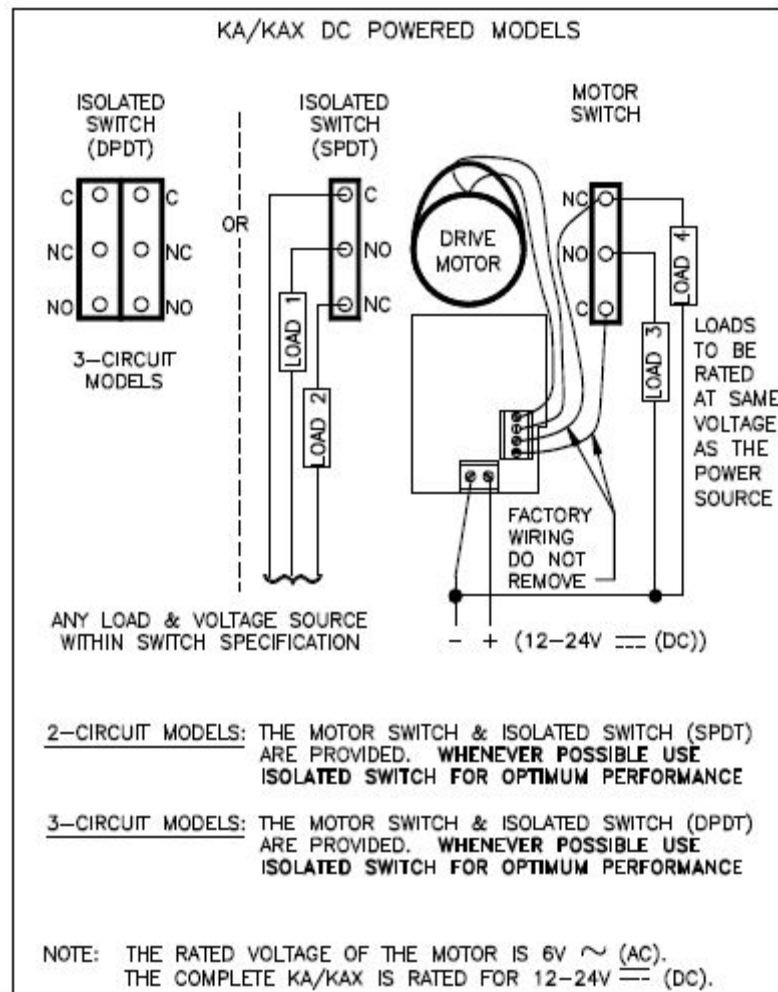
**b) Essa opção permite que pequenas quantidades de movimento pá sem constante "ligar e desligar" sinalização.**

c) A carga não deve exceder a capacidade da corrente do switch (Veja as especificações).

Figura 6



Figura



## Seleção Paddle

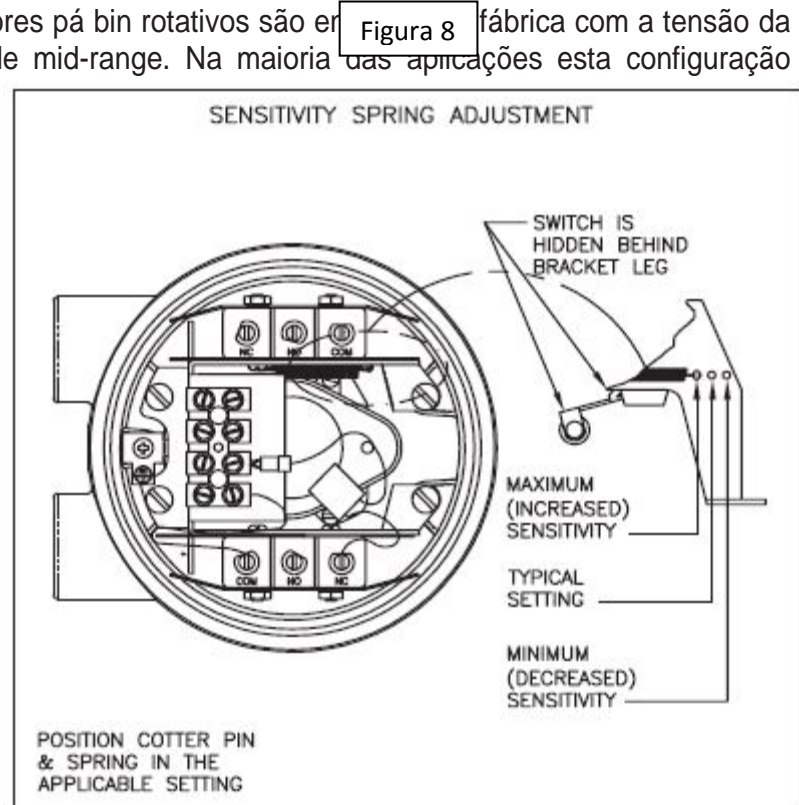
O melhor "calibração" pode ser alcançado através de remo adequada seleção ção. Seleção de remo incorreta pode levar a falsa detecção e, portanto, um pobre "calibração". Monitor oferece uma variedade de conjuntos de pás intermutáveis para atender às necessidades de um importante leque de aplicações. Densidades de material diferente, tamanhos de partículas e características de fluxo requerem pás específicas para proporcionar um desempenho mum opti-. Assegurar que a pá que está sendo usado para a aplicação corresponde com as recomendações incluídas no Guia de características do material do Monitor (Boletim nº 115A).

## Sensibilidade Spring

**1) Ajuste Ao Receipt** - (Veja Figura 8) Todos os monitores pá bin rotativos são er **Figura 8** fábrica com a tensão da mola pré-selecionado para a definição de sensibilidade mid-range. Na maioria **Figura 8** das aplicações esta configuração resulta em operação aceitável assumindo seleção de remo adequada. Configuração pode ser verificada por meio de localizar a cavilha segurando a mola para o quadro do suporte do interruptor. A cavilha vai ser inserido no furo do meio.

**2) Aumento da sensibilidade** - Quando sentindo extremamente leves materiais (menos de 10 lbs / ft<sup>3</sup>, 160 kg / m<sup>3</sup>), é desejável para mover a cavilha para o buraco que exerce primavera mínimo dez Sion. A tensão da mola reduzida permitirá interruptor de acionamento com menos restrições de material no remo.

**3) Diminuição da sensibilidade** - Ao detectar materiais extremamente pesadas (maiores do que 75 lb / ft<sup>3</sup>, 1.200 kg / m<sup>3</sup>), ou materiais que têm uma tendência para ficar ou acumular-se em torno de vedação do veio, é desejável passar a cavilha para o buraco que exerce tensão máxima da mola. O aumento da tensão da mola exigirá uma maior restrição de material no remo mas vai pré casos de ventilação do sensor permanece no estado ativado quando o material está ausente.



## SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**PROBLEMA: O remo não roda quando o material está ausente e o sensor está no modo "no sensor".**

### Causa / Solução:

- 1) Verificar a energia elétrica é ligada para os minations ter- adequadas (Ver esquemas de ligação) e que é a tensão apropriada como representado na capa.
- 2) Verifique jumper está em vigor entre o poder ter- minal eo interruptor do motor (Ver esquemas de ligação).
- 3) Verifique o funcionamento do motor ligando os dois condutores do motor diretamente à fonte de entrada. Motor serão alternados se operacional. Volte a ligar os cabos do motor.
- 4) Verifique a condição do interruptor do motor medindo tensão idade entre seus terminais NC e COM. Substituir o interruptor se uma leitura de tensão equivalente à fonte de energia existe.
- 5) Verifique se o motor está em rotação. Substitua o mecanismo da embreagem se o motor está girando mas o remo não é.

**PROBLEMA: O remo não roda quando o material está ausente e o sensor está no modo de "sentido".**

### Causa / Solução:

- 1) Verifique a condição da primavera sensibilidade. Não deve ser corte, quebrado ou excessivamente esticada ao ponto que ele perde sua capacidade para retrair motor para "nenhum sentido" condição. Troque se necessário.
- 2) Verifique o status do material em torno do eixo e hub de monitor de pá rotativa bin. Acúmulo excessivo pode restringir eixo de retornar ao "nenhum sentido" condtion. O acúmulo de material limpo.

3) Verifique se eixo de acionamento é livre para girar por toque- manualmente ing remo. Se a rotação for restrito, substituir o vedante exterior e os dois rolamentos internos.

### **PROBLEMA: O remo gira mas o material não é detectado quando o remo é coberto.**

#### **Causa / Solução:**

- 1) Verifique isolado interruptor é ativado antes do interruptor do motor quando o remo é interrompida. Se seqüência é incorreta, realinhar interruptores no suporte. Consulte a fábrica se o problema persistir.
- 2) Verifique a operação do interruptor medindo a continuidade, enquanto no "sentido" e modos "nenhum sentido". Substitua os detectores se os estados de contato estão incorretas.
- 3) Verifique se a pá que está sendo usado no aplicativo segue as diretrizes descritas no Guia de Seleção de Paddle (Boletim nº 115A). Alterar remo para uma capaz de detectar material mais leve.

## **MANUTENÇÃO**

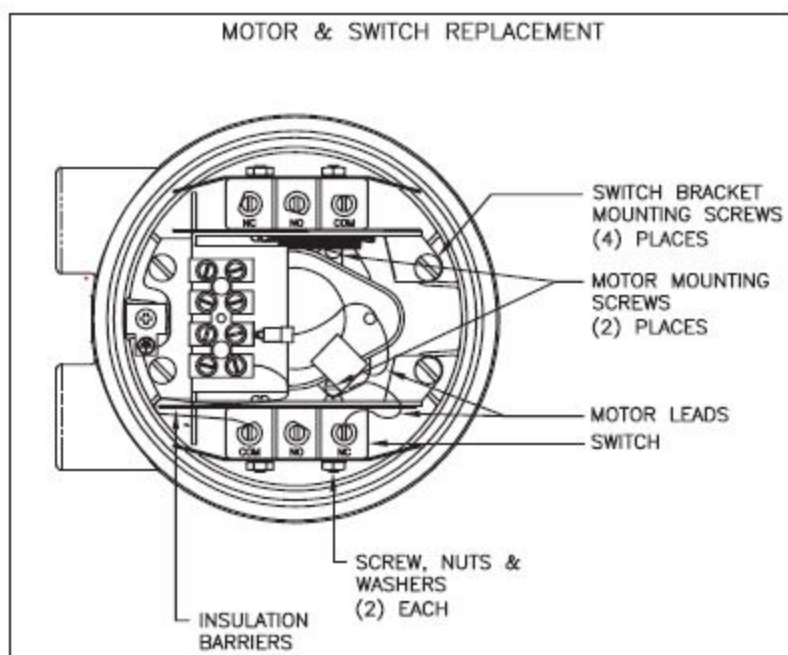
### **Requisitos de Limpeza**

As técnicas de proteção do ambiente e perigosos são funcionais apenas quando a tampa está completamente instalado no ao alojamento. Se necessário, limpe as roscas da tampa / habitação PERMITIR O engajamento completa da discussão. Não altere os fios e garantir o O-ring está em vigor e livre de contaminantes.

### **Substituição do motor: (ver Figura 9)**

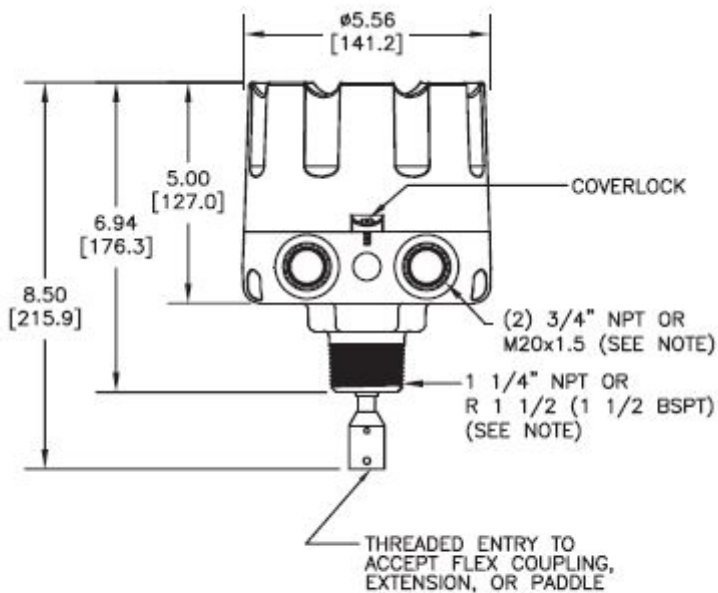
- 1) Desligue a fonte rotativo monitor de pá bin.
- 2) do motor Desligue os fios do bloco de terminais de entrada (todos os modelos) e do interruptor do motor (apenas modelos AC).
- 3) Retire os quatro parafusos que prendem o conjunto do suporte chave para a habitação. Drapejá suporte de interruptor sobre o lado da caixa de modo que o motor está completamente acessível. Não mais de estender a primavera.
- 4) Remova os dois parafusos que prendem o motor à placa de comando libertando assim motor.
- 5) Instale o novo motor e manter com dois parafusos.
- 6) Instale o suporte do interruptor e prenda com quatro parafusos.
- 7) motores Apertem leva a bloco de terminais (todos os modelos) e interruptor do motor (modelos AC apenas). Orientação liderança não importa.
- 8) Volte a ligar a fonte de alimentação ao monitor pá bin rotativo.

Figura 9

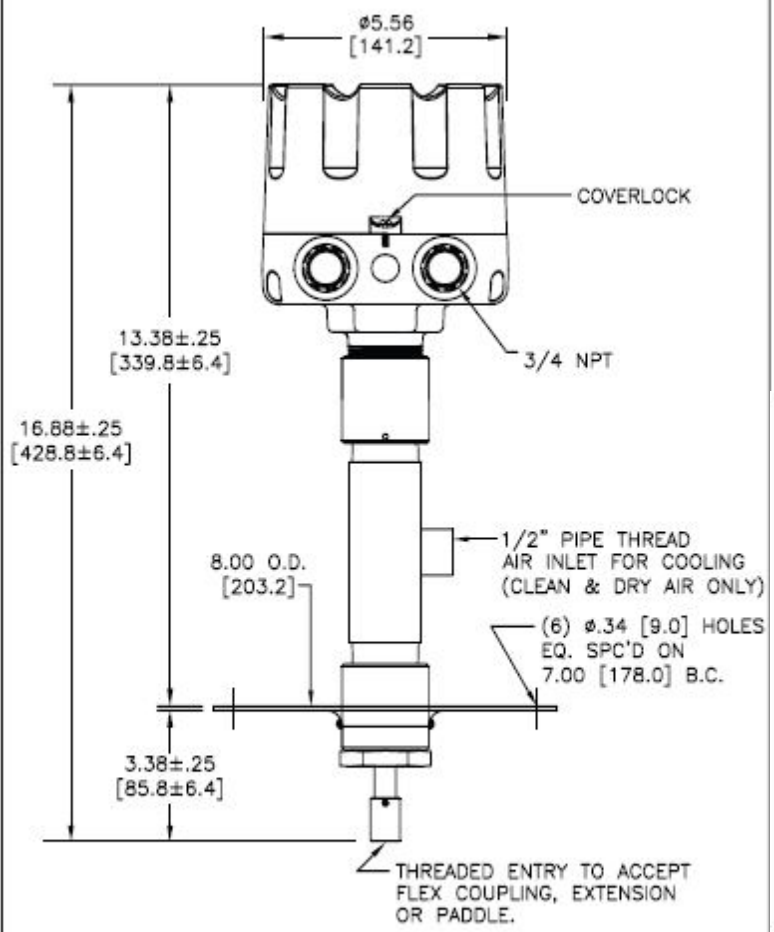


### **Interruptor de substituição ou adição: (ver Figura 9)**

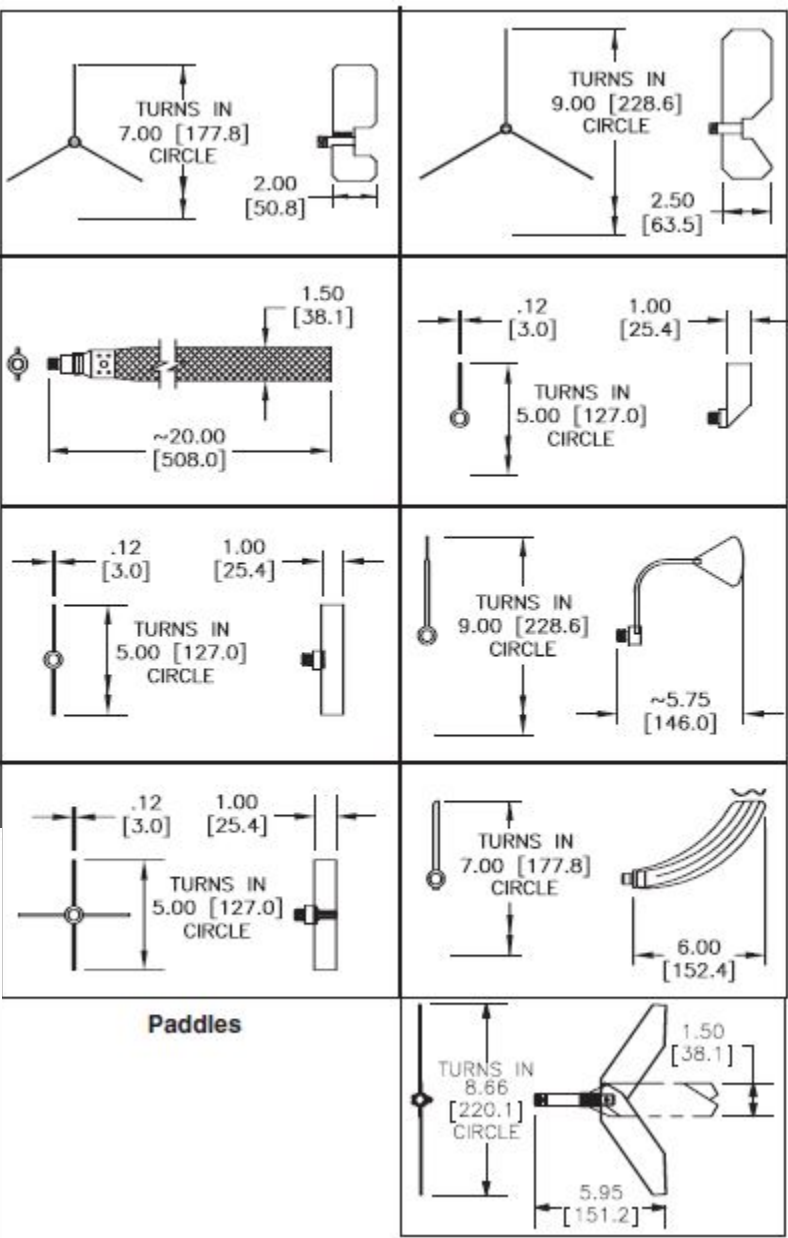
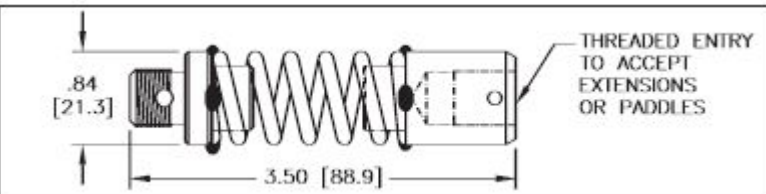
- 1) fonte de energia Desligue o monitor da pá bin rotativo.
- 2) Retire os quatro parafusos que prendem o conjunto do suporte chave para a habitação. Levante o suporte para fora do alojamento longe o suficiente para acessar os switches. Não mais de estender a primavera.
- 3) Desmontar o interruptor do suporte do interruptor, removendo os parafusos e porcas. Substituir o interruptor e remontar usando as mesmas barreiras de isolamento e hardware.
- 4) (Aplicável a DPDT muda apenas) Na placa atuador da chave, a rampa que faz com que a alavanca do interruptor para ser ativado deve ser dobrados para baixo em um ângulo de 90 graus, a fim de prover uma operação adequada. Se necessário, retire o motor ea placa atuador da chave e dobrar a rampa com um par de ers pli-. O interruptor do motor não deve ser alterado para um tipo DPDT.
- 5) Instale o suporte do interruptor e prenda com quatro parafusos. Torça o eixo rígido externo e verificar ambos os interruptores estão atuando. O interruptor isolado deve sempre ativar antes do interruptor do motor.
- 6) Volte a ligar a fonte de alimentação ao monitor pá bin rotativo.



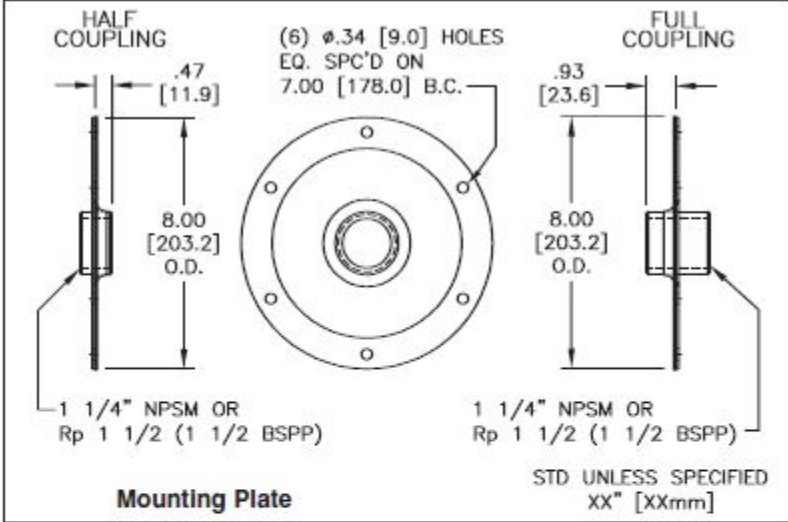
NOTE:  
 1. 3/4" NPT AVAILABLE ONLY ON 1 1/4" NPT EQUIPPED ENCLOSURE.  
 M20x1.5 AVAILABLE ONLY ON 1 1/2 BSPT EQUIPPED ENCLOSURE.



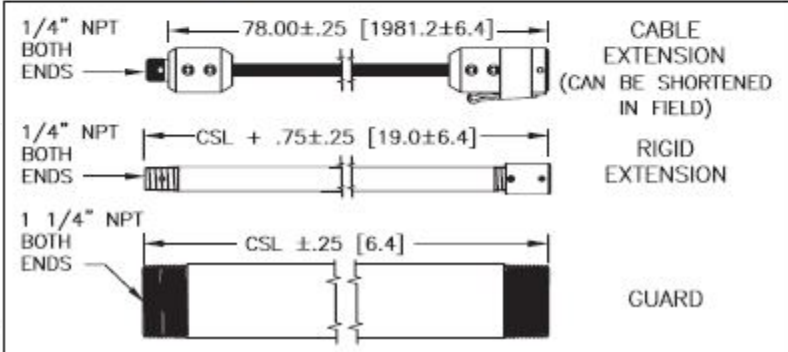
UNITS UNLESS SPECIFIED XX" [XXmm]



**Paddles**



**Mounting Plate**



SEGURANÇA GERAL

**⚠ CUIDADO:** É essencial que todas as instruções contidas neste manual ser seguido para assegurar um funcionamento correto do equipamento e segurança de operação pessoal. O uso de equipamento não especificados aqui, pode prejudicar a proteção fornecida pelo equipamento. A utilização deste símbolo é usado em todo manual para destacar as questões importantes de segurança.

**⚠ Choque elétrico Cuidado:** Alguns monitores bin KA / KAX são alimentados com alta tensão. Não operar peças reparáveis que estão no interior. Toda a manutenção é para ser executada por pessoal qualificado. Cada KA / KAX é proporcionado com um "protetor Terminal do condutor", que será encerrado ao potencial de aterramento (ver Instalação Elétrica). O design deste produto está de acordo com Categoria de instalação EN61010-1 II e grau de poluição 2.

**⚠ Áreas Classificadas Cuidado**

Alguns monitores bin KA / KAX pode ser usado em locais perigosos (Veja Especificações). Estes modelos só devem ser utilizadas em aplicações cobertas por classificações ou aqueles considerados não perigosos afirmou. a falta de cumprimento pode resultar em danos a pessoas e bens. Os seguintes deve ser mantida para garantir a operação segura:

1) **a integridade do cerco** - O KA / KAX é fabricado a partir de alumínio e aço inoxidável com vedação de borracha nitrílica. O usuário ou instalador deve considerar o desempenho destes materiais no que diz respeito à acção agressiva das substâncias que podem ser apresentar em um local perigoso. As dimensões da caixa, cobrir ou dirigir-eixo não deve ser alterado.

2) **Manutenção** - Poder para todos os circuitos devem ser desconectados antes de realizar qualquer investigação, instalação ou manutenção.

**SPECIFICATIONS**

Power Requirements:	115 VAC, 50/60 Hz; 230 VAC, 50/60 Hz; 24 VAC, 48 VAC 50/60 Hz; 12/24 VDC
Power Consumption:	4W max.
Ambient Operating Temp:	-40°F (-40°C) to +200°F (+93°C) ext. amb.
Internal Bin Temp:	
Standard Unit:	to +300°F (+150°C) } See Table on
Hi-Temp Unit :	to +750°F (+400°C) } Page 4.
Conduit Connection:	Two (2) 3/4" NPT; M20 cable glands (Model KA units with 1-1/2" BSPT process connection only; Not on KAX units)
Outputs Contacts:	
1-Circuit Configuration -	One SPDT 15A @ 250 VAC max
2-Circuit Configuration -	Two SPDT 15A @ 250 VAC ea. max
3-Circuit Configuration -	One SPDT 15A @ 250 VAC max One DPDT 10A @ 250 VAC max
Maximum Pressure:	30 PSI (2 bar) maximum
Sensitivity:	5 lb./ft <sup>3</sup> (80 kg/m <sup>3</sup> ) minimum material density (when using large 3-vane paddle)
Housing:	Die cast aluminum, NEMA 4 / ENCLOSURE TYPE 4, IP66
Housing Finish:	Powder coating
Mounting Connection:	1-1/4" NPT or R 1-1/2 (BSPT 1-1/2)
Weight:	Approx. 8-1/2 lb. (3.9 kg)
<b>Materials of construction/accessories:</b>	
Flexible Coupling:	304 stainless steel
Mounting Plates:	Carbon steel or 304 stainless steel
All Paddles except Ex-Flex:	304 stainless steel
Ex-Flex Belt:	304 stainless steel coupling, rubber/fabric blend belt
Flexible Cable Extension:	304 stainless steel
Solid Shaft Extension/Guards:	Galvanized or 304 stainless steel
Shaft Seal:	Nitrile
<b>Listings/Approvals:</b>	
KA:	UL and CSA: Ordinary Locations
KAX:	UL and CSA: Class I, Div. 1 & 2, Groups C, D; Class II, Div. 1 & 2, Groups E, F, G
	ATEX: Ⓢ II 1/2 D c T 100°C ExtD A20/A21 T 100°C (Ta -40°C to +93°C) IP6x
	IEC Ex: DIP A21 IP6X T <sub>A</sub> 100°C -40°C to +93°C
All Models:	CE Mark

## **Compatibilidade Eletromagnética (EMC)**

O KA / KAX foi testado e está em conformidade com as normas listadas abaixo. O KA / KAX não deve ser utilizado no residencial ou comercial ambientes. Foi demonstrada a conformidade com as normas EMC por meio de uma configuração de teste utilizando os seguintes métodos de instalação.

1) Caixa KA / KAX foi conectado a terra de proteção.

2) Nenhuma convenção fiação específico foi utilizado para fornecer energia ou para recuperar o sinal de KA / KAX saída.

### **Emissões EMC:**

Meets

EN 61326-1 Equipamento Elétrico de Controle de Uso, EMC

EN 55011 Emissões Irradiadas e Conduzidas (Classe A- industrial)

EN 61000-3 Flutuações / Flicker

Meets

FCC Parte 15B: Dispositivos RF, irradiadores involuntários

CISPR 11 Irradiada e emissões conduzidas (Classe A- industrial)

### **Imunidade EMC:**

Meets

EN 61326-1 Equipamento Elétrico de Controle de Uso, EMC

IEC 1000-4-2 A descarga eletrostática (industrial)

IEC 1000-4-3 RF irradiada campos EM (industrial)

IEC 1000-4-4 Transientes rápidos elétricos (industrial)

IEC 1000-4-5 Elétrico surtos (industrial)

IEC 1000-4-6 RF conduzida energia EM (industrial)

IEC 1000-4-8 Os campos magnéticos de frequência energia (industrial)

IEC 1000-4-11 Fonte desvio de tensão

## **GARANTIA**

- VIDE TERMO DE GARANTIA QUE ACOMPANHA O EQUIPAMENTO